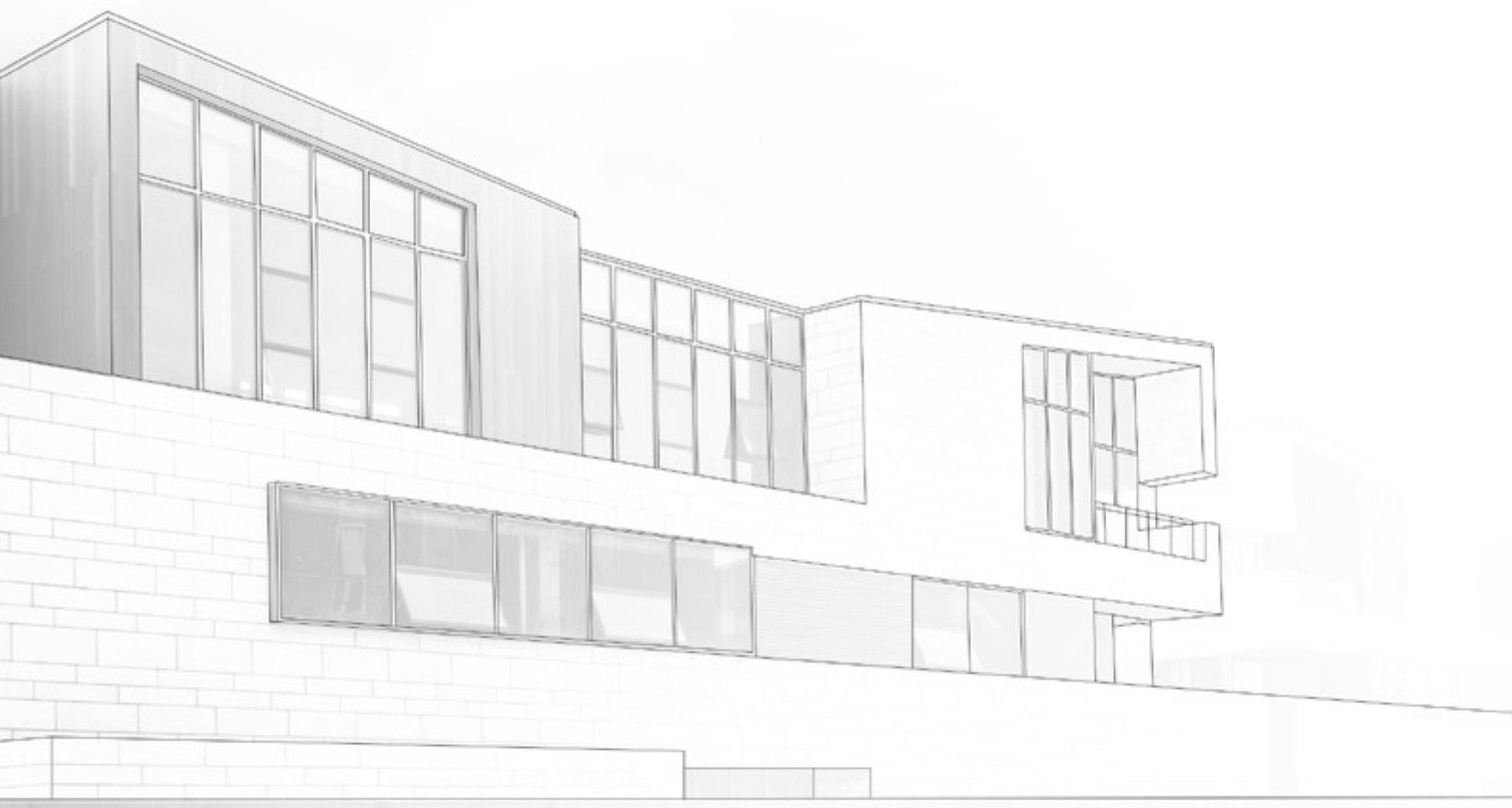


GARANTIAS E
GUIA TÉCNICO

ULTRACOMPACTAS SINTERIZADAS



INTRODUÇÃO

Você que acabou de adquirir um de nossos materiais, e tem dúvidas de como transportar, cuidar e instalar as lâminas ultracompactas sinterizadas, confira nossas recomendações e bom uso.

Antes do processo de corte, verifique se não há defeitos aparente como, variação na tonalidade das chapas, manchas ou riscos.

“Não trocamos materiais cortados”.

Caso logo após instalado e/ou início de uso forem identificadas qualquer mancha ou imperfeição, acionar imediatamente nosso setor técnico, que irá vistoriar e recomendar o processo adequado para limpeza. Não utilize nenhum produto ou processo sem nossa recomendação.

GARANTIA

A garantia de 10 anos abrange aplicações destinadas ao uso das lâminas ultracompactas sinterizadas em bancadas e sua substituição do produto em caso de defeito.

Qualquer dano que seja causado por ação direta ou indireta tais como instalação, acabamento, manuseio ou transporte incorreto não compreende a cobertura de garantia.

Não são considerados defeitos do produto:

- Fissuras na bancada após sua instalação. Não serão considerados defeito uma vez que são provenientes de impactos sobre o material sem a adequada instalação.
- Lascagens não são consideradas defeitos do produto mas sim resultado da raspagem e impactos de objetos nas extremidades.
- Trincas e fissuras provenientes da concentração de calor nas instalações de fornos de pizza e churrasqueiras. Nestes casos há a necessidade de existir nos projetos pontos de circulação de ar para eliminar a concentração de calor.
- Consultar nosso departamento técnico para orientação adequada.

A garantia deve ser solicitada no prazo máximo de até 90 dias após a compra.

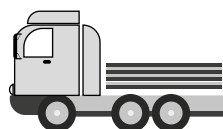
Leia atentamente as indicações de cuidado.



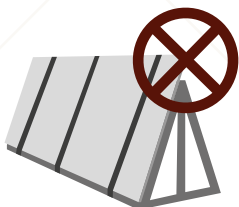
CUIDADOS NO TRANSPORTE E MANUSEIO



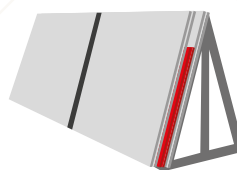
Faça o transporte preferencialmente com as chapas na vertical, colocando um compensado ou granito atrás das lâminas para evitar trincas.



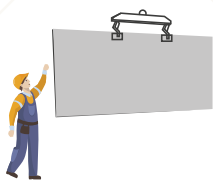
Caso faça o transporte das chapas na horizontal, coloque um plástico entre as mesmas evitando riscos ou abrasão entre elas.



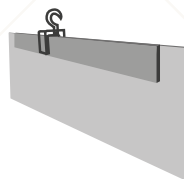
Os cavaletes devem acolher toda a superfície das placas e as correias não devem ser apertadas excessivamente para evitar que as peças quebrem.



Placas menores nunca devem ser deixadas entre as placas grandes.



Preste atenção na manipulação das placas para evitar quebras, para isso o movimento deve ser feito sem mudanças súbitas de direção e com cuidado. O contato entre as braçadeiras de metal e as peças devem ser feitos através de um material macio.



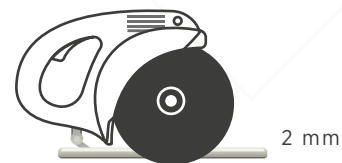
Em caso de falta de grampo de metal, deve-se ser usado tábuas de madeira que abranjam o longo comprimento da placa, pegando-o com pinças.

CUIDADOS NA INSTALAÇÃO

CORTE

Para o corte das lâminas é recomendado o uso de água, utilizando as ferramentas recomendadas para lâminas ultracompactas sinterizadas. Para corte com água, aconselha-se a usar disco de corte de segmento contínuo diamantado de espessura superior a 2mm, utilizando água para não deformar o disco.

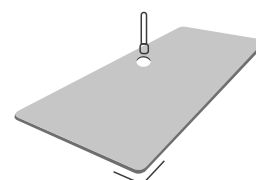
Para o corte em 45° recomenda-se a utilização de máquina com cabeça basculante ou máquina circular refrigerada a água. O desbastamento de bordas devem ser feitos com rebolo diamantado ou lixa abrasiva. O corte em L deve ser previamente feito por um furo com broca diamantada nos vértices dos ângulos para posteriormente realizar o corte.



FURO

Faça os furos para torneiras, interruptores e demais instalações apenas com brocas diamantadas eletrolíticas e refrigeradas a água.

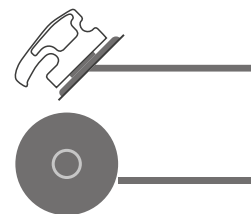
Nunca deixe cantos vivos em 90 graus, sempre deixar canto arredondados para evitar fissuras.



Cantos arredondados

POLIMENTO DE CANTOS

Utilize sempre discos diamantados flexíveis do tipo lixa de grão de 50 até 1500 dependendo do acabamento desejado.



Lixa de 50 até 1500

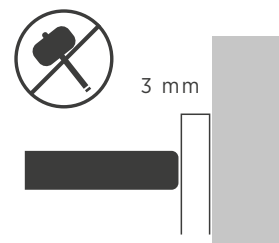
ASSENTAMENTO

Para assentar as lâminas em contra piso de cimento o mesmo deverá estar limpo e nivelado. O procedimento é idêntico ao processo para porcelana, cerâmica e outros.

Em base cimentícia, madeira, Dry wall, aço inoxidável, cerâmicas e pedras naturais o assentamento da lâmina ultracompacta sinterizada só poderá ser feito em base estável sem existência de convexidades, concavidades, depressões, protuberância, livre de sujeira e umidade. Necessário aumentar a rugosidade em caso de superfícies muito lisas. Para bases cimentícias certifique-se que a mesma já passou pelo processo de cura de no mínimo 15 dias.

Deixar um espaçamento mínimo de 3mm entre a parede e a lâmina. Não utilize martelo de borracha.

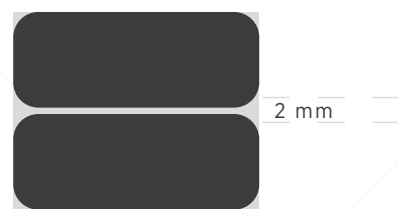
Utilize cola flexível tipo ACIII de elevada aderência e aplique uma camada de argamassa, tanto na base quanto na lâmina.



JUNTAS

A junta de assentamento é o espaço regular existente entre duas lâminas adjacentes, essas juntas são importantes porque absorvem eventuais deformações das lâminas e facilitam a troca sem que daniquem as demais. O espaço adequado da junta é de 2mm.

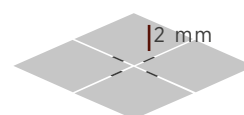
Para as juntas estruturais deve-se chegar até a base a largura e sua largura mínima deve ser da junta estrutural da base. A junta deve coincidir com a junta de movimento.



REJUNTE

Utilize rejuntas para porcelanato e/ou cerâmica. Lembre-se de limpar a cada 2 metros.

Deixe sempre 3mm de espessura da base (parede ou outras superfícies) e sempre 2mm de lâmina para lâmina.



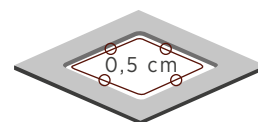
COOK TOP

Quando da utilização de Cook Top no tampo, siga as seguintes recomendações:

Nunca faça “canto vivo”. Utilize uma broca para fazer os quatro cantos arredondados.

Dê acabamento nas laterais da abertura para Cook Top.

Deixe 0,5 cm de folga em cada uma das quatro laterais. Nunca deixar o Cook Top justo ou preso na abertura.

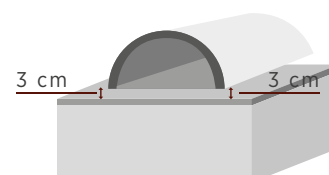
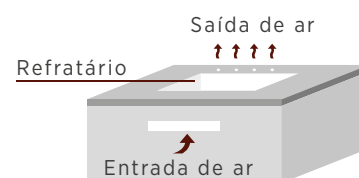


Cantos arredondados

CHURRASQUEIRAS E FORNOS

Na aplicação da Lâmina em área de churrasqueira, revestir a área interna com refratário, além de deixar aberturas para circulação de ar, minimizando a concentração de calor.

Para a instalação da Lâmina em área de forno, deixar uma folga de 3 cm entre a pedra e a área direta de concentração de calor.



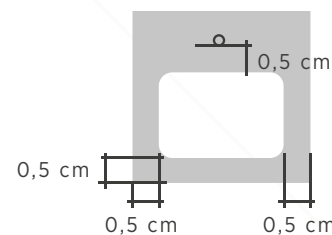
FUROS E SOQUETES

Para a elaboração correta de um soquete, recomenda-se perfurar os cantos primeiro e depois fazer os cortes de perímetro.

Para a broca nos cantos, recomenda-se trabalhar sempre com raios de corte superiores a 3 mm.

A distância mínima entre a inserção e qualquer lado da bancada deve ser de 5cm.

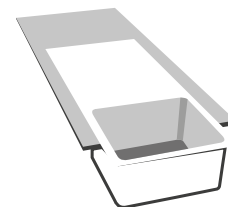
Para recessos, recomenda-se evitar cantos de 90°. Como regra geral, recomenda-se evitar design de balcão que leva a uma distribuição de peso desequilibrada na bancada acabada.



INSTALAÇÃO DE CUBAS

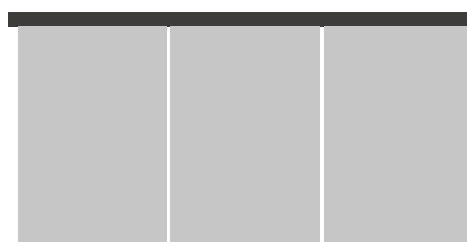
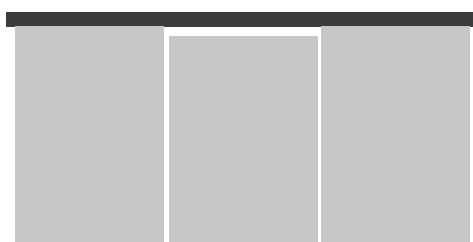
Ao instalar uma pia embutida, recomenda-se não abaixar mais de 5 mm em uma Lâmina Ultracompacta Sinterizada. Para a instalação de pias sob o balcão, recomenda-se arredondar ligeiramente as bordas do LamTec para evitar lascas.

Atenção: Recomenda-se reforçar o armário de cozinha com alguma estrutura que suporte a pia.



INSTALAÇÃO DE BANCADAS

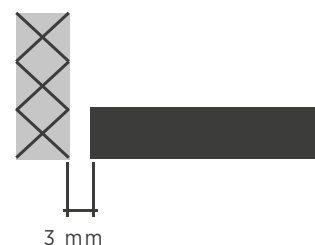
Diante da instalação da bancada acabada no armário da cozinha, o móvel deve estar corretamente nivelado, fixado entre eles e fixado na parede.



Se instalado perto de uma placa vitrocerâmica, recomenda-se deixar uma distância mínima entre a bancada e a vitrocerâmica 2mm. É necessário deixar uma junta de perímetro de 3 mm na bancada para absorver as irregularidades da parede e os movimentos do edifício.

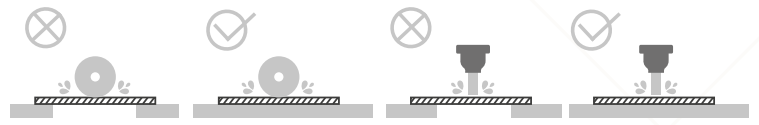
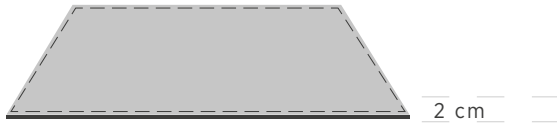
Atenção:

Recomenda-se a utilização de um adesivo flexível para enchimento das juntas ou a fixação da bancada ao armário de cozinha, de tal forma que apresente um comportamento antes da expansão térmica aceitável.



ESQUEMAS DE CORTE

Recomenda-se reduzir 2 cm de cada lado da ultracompacta sinterizada para liberar tensões internas da Lâmina. Certifique-se de que a mesa de trabalho esteja em boas condições e seja plano. A direção do corte deve sempre coincidir com a rotação do disco. Todas as inserções devem ter furos pré-executados.

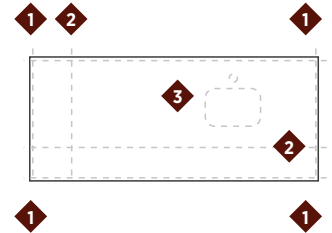


PARÂMETROS DE USINAGEM

PARÂMETROS	VELOCIDADE DE MITRA (M/MIN)	Ø DISCO	RPM	VELOCIDADE DE SUPERFÍCIE (FT/S)
12 mm 10,5 mm	0,7 - 1 m/min	300 mm	2500	1 - 1,5 m/min
		350 mm	2200	
		400 mm	1900	

EXEMPLO DE CORTE DA PONTE DE CORTE

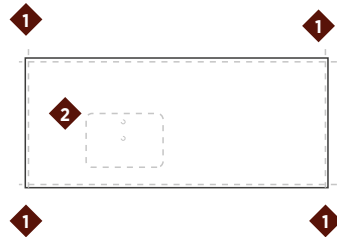
- 1 Cortes para liberar a tensão da peça.
- 2 Cortes para ajustar as medidas da bancada.
- 3 Inserir cortes.



EXEMPLO DE CORTE CNC

Sequência de Corte

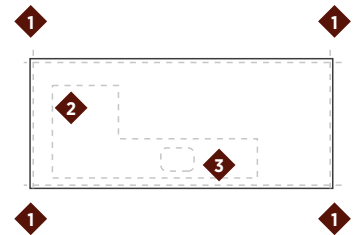
- 1 - Corte Perimetral
- 2 - Perfuração com coroa de diâmetro > 30mm
- 3 - Corte com fresa a partir do furo feito previamente pela broca



- 1 Cortes para liberar a tensão da peça.
- 2 Inserir cortes.

EXEMPLO DE CORTE POR ÁGUA

- 1 Cortes para liberar a tensão da peça.
- 2 Cortes para ajustar as medidas da bancada.
- 3 Inserir cortes.



CUIDADOS NA LIMPEZA

NUNCA UTILIZAR PRODUTOS DO TIPO LIMPA ALUMÍNIO, LIMPA FORNO OU LIMPA INOX. ESTES PRODUTOS VÃO CAUSAR DANOS IRREPARÁVEIS AO PRODUTO. Não utilize palha de aço, soda cáustica, agentes de limpeza abrasivos ou produto com pH superior a 11. Impeça também o contato com lixívia ou cloro. Para limpeza utilizar água morna, detergente neutro e uma esponja não abrasiva. Tipo de mancha x agente de limpeza correto.

TIPOS DE MANCHAS	AGENTE DE LIMPEZA CORRETO
Limpeza Habitual	Água e detergente comum
Cal	Ácidos orgânicos diluídos (vinagre)
Azeite	Detergente comum/solvente/Álcool
Pintura	Solvente
Cera	Solvente
Café/Chá	Detergente comum ou alcalino
Tinta	Água Oxigenada
Cimento	Solvente/Alvejante
Óxidos	Ácidos orgânicos diluídos (vinagre)
Graxa	Desincrustante comercial / Ácido fosfórico
Goma / Borracha	Detergente comum / bicarbonato / água
Cerveja / Vinho	Solvente
Suco / Sorvete	Detergente comum ou alcalino
Sangue	Água Oxigenada
Mercurio Cromo	Alvejante

Recomendamos o uso de argamassas para diferentes necessidades de colagem das lâminas Ultracompactas Sinterizadas. Para garantir a aderência correta das juntas, dependendo do destino final da placa.

CUIDADOS COM O USO

Tabua de corte - Utilize sempre uma tabua de corte para cortar alimentos evitando marcas e ranhuras em sua lâmina.

Recipientes quentes - Utilize sempre uma base de borracha ou apoio ao colocar ou apoiar recipientes quentes evitando possíveis manchas provenientes do calor.



CONDIÇÕES QUE ESTÃO EXCLUÍDAS DA GARANTIA

1 Estão excluídas da garantia, qualquer tipo de dano causado direta ou indiretamente por qualquer ação, como:

- a) Problemas por acabamento incorreto;
- b) Preparação do produto por procedimentos de instalação inadequados;
- c) Qualquer outra alteração ou manipulação do produto original;

2 Danos decorrentes de utilização inadequada do produto, em desacordo às recomendações previstas no guia técnico.

3 Diferenças entre amostras e fotos de qualquer Lâmina Ultracompacta Sinterizada;

4 Falhas após a instalação do produto não serão consideradas como defeitos.

Os defeitos de fabricação com propósito de garantia, não inclui a durabilidade dos serviços auxiliares de utilidade do produto no decorrer do período da validade.

5 A apresentação de rachaduras não será considerada como defeito.

Os surgimentos destas estão relacionados aos impactos de objetos nas extremidades do produto, por isso não se considera um defeito.

6 São de exclusiva responsabilidade do consumidor, as despesas significativas de instalação e reinstalação dos produtos que exibem defeitos incluindo reparações complementares, assim como outros produtos associados a trabalhos de tubulação, eletricidade ou alvenaria que sejam essenciais para reparar ou fazer a substituição das Lâminas Ultracompactas Sinterizadas.

Produtos dentro da garantia ficarão disponíveis para retirada na sede da LANMAR. As outras despesas de frete e transformação em produto acabado são de exclusiva responsabilidade do cliente.

7 Não são incluídas na garantia e nem de responsabilidade da LANMAR.

- a) Possíveis perdas desde a aparição do defeito até o comunicado da reclamação;
- b) O surgimento de prejuízos como perda de valor comercial do produto e atividades (mercantis, comerciais, industriais, profissionais ou habitacionais).
- c) Prejuízos que o consumidor ou qualquer outra pessoa vivencie durante o tempo necessário para a reposição dos produtos que apresentarem defeitos.

8 A garantia não será válida em casos de reparos/manipulações dos produtos sem a devida averiguação por parte da LANMAR.

9 A garantia cobre apenas a troca dos produtos que apresentarem defeitos por outro com características equivalentes daquele adquirido pelo cliente como cor, tonalidade, dimensões, entre outros.


Na hipótese da LANMAR não ter no estoque o produto com características iguais, o produto será trocado por outro com características semelhantes ao que foi comprado pelo cliente.








LANMAR

DISTRIBUIDOR

COVERLAM
by GRES PANIA

 Rua Arnaldo Cintra, 335 A
Pq. São Jorge | Cep: 03088.000
São Paulo - SP

 11 2941.2422
 11 94029.0356

 lanmar.com.br
 [lanmarmarmores](https://www.facebook.com/lanmarmarmores)
 [lanmarmarmores](https://www.instagram.com/lanmarmarmores)